

• **Merkblatt der technischen Daten Stahlrohr**

Bezeichnung	Technische Spezifikation
Material des Rohrs und der Spezialteile	Frischwasserleitung <b>Stahl</b>
DN (mm)	3000 / 3200
Druck (bars) : <b>PMS</b>	<b>10/16</b>
Innendurchmesser (mm)	3200 mm
Dicke in mm (Stahlrohr)	DN 3200 PN16 Dicke min. 18 mm DN 3200 PN10 Dicke min. 14 mm DN 3000 PN10 Dicke min 14 mm
Stahlsorte für die Herstellung des Rohrs und der Spezialteile	S355JR entsprechend EN 10025-2 :2019
Innenauskleidung Rohr und Spezialteile	Epoxy-Schicht nach AWWA C-210 ----- Minimale Dicke : 406 µm - gemäß AWWA C-210
Außenverkleidung Rohr und Spezialteile	Polyethylenschichten nach DIN 30 670
Herstellungsweise des Stahlrohrs	Spiralgeschweißter Stahl mit Unterwasserlichtbogen nach EN 10224
Verbindungsart	Mit Kugelförmiger Muffe und <b>innerer</b> Schweißverbindung
Behandlung der Schweißnähte vor Ort	Behandlung der Schweißnähte und Schutz der Außen- und Innenseite durch denselben Schutz wie das Stahlrohr
Kathodischer Schutz und Streuströme	Nach Studien zur Aggressivität des Bodens
Einhaltung der Standards	Name der externen Organisation und Gültigkeitsdatum  AWWAC210 DIN 3067 E10224 ----- Bescheinigung zu liefern
Verpflichtung zur Lieferung	Durch den Lieferanten
Verpflichtung zu zehnjähriger Garantie	Ohne Vorbehalt zu liefern

• **Fiche des caractéristiques techniques conduite en acier :**

Désignation	Spécification techniques
Matériau du tuyau et des pièces spéciales	Conduite Eau brute <b>Acier</b>
DN (mm)	3000 / 3200
Pression (bars) : <b>PMS</b>	<b>10/16</b>
Diamètre intérieur (mm)	3200 mm
Epaisseur en mm (tuyau acier)	DN 3200 PN16 Ep min. 18 mm DN 3200 PN10 Ep min. 14 mm DN 3000 PN10 Ep min 14 mm
Nuance des aciers de fabrication du tuyau et des PS	S355JR conforme à la norme EN 10025-2 :2019
Revêtement intérieur tuyau et PS	Couche Epoxy suivant AWWA C-210 ----- Epaisseur minimal : 406 µm - Selon AWWA C-210
Revêtement extérieur tuyau et PS	Couches en polyéthylène suivant norme DIN 30 670
Mode de fabrication du tuyau acier	Acier soudé en spirale par arc submergé selon EN 10224
Type d'assemblage	À emboîtement sphérique à assemblage par soudage intérieur
Traitement des soudures sur site	Traitement des soudures et protection de l'extérieur et de l'intérieur par la même protection que le tuyau acier
Protection cathodique et courants vagabonds	Selon Etudes d'agressivité du sol
Conformité aux normes	Nom de l'organisme externe & Date de validité  AWWAC210 DIN 3067 E10224 ----- Attestation à fournir
Engagement de livraison	Fournir engagement du fournisseur.
Engagement garantie décennale	A fournir sans aucune réserve